

DAFTAR PUSTAKA

- Abdul Wahid. (2020). *Total Productive Maintenance (TPM) Produksi Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) (studi kasus PT. XY Pandaan – Pasuruan)* vol. 06 No. 01.
- Ayunisa Rachman, Hari Adianto, Gita Permata Liansari. (2016). *Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Failure Tree Analysis Di Institusi Kerami.* Vol. 04 No. 02.
- Dianra Alvira, Yanti Helianty, Hendro Prassetiyo. (2015). *Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses.* Vol.03 No.03.
- Heri Supriyono. (2016). *Pengaruh Parameter Six Big Losses Terhadap Efektivitas Proses Produksi Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (Studi kasus : Packaging Line PT. Multi Bintang Indonesia).*
- Irma Rizkia, Hari Adianto, Yoanita Yuniati. (2015). *Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Dalam Mengukur Kinerja Mesin Produksi Winding NT-880N Untuk Meminimasi Six Big Losses.* Vol. 03 No. 04.
- M. Derajat Amperajaya, Zulfa Adinda. (2018). *Implementasi OEE Untuk Pengukuran Kinerja Mesin Produksi Kain Keras dan Peningkatannya Menggunakan Metode FMEA Di PT MMI.* Vol. 14 No. 02. Universitas Esa Unggul
- Muthi Maita. Z, Judi Alhilman, Fransiskus Tatas. D. A. (2020) *Pengukuran Efektivitas Mesin dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Overall Resource Effectiveness (ORE) Pada Mesin PL1250 Di PT. XYZ.* Vol.7 No.2.
- Raden Roro D. R. N, Hennie Husniah, Leni Herdiani. (2020). *Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness Guna Mengurangi Six Big Losses dan Upaya Perbaikan Dengan Pendekatan Kaizen 5S.* Vol. 17 No.02

Yusuf Firmansyah. P , Nofierni. (2020). *Analisis Pengukuran Overall Equipment Effectiveness (OEE) Guna Meningkatkan Efisiensi Dengan Metode Pendekatan Kaizen 5S Di PT. XYZ. Universitas Esa Unggul.*